

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2024

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ПОРТНОЙ»

Саратов 2024

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции

Портной (от др.-рус. портъ «нарез, кусок ткани»)- ремесленная профессия по изготовлению одежды из текстильных полотен.

Портной - человек, владеющий в совершенстве всеми приёмами пошива одежды от начала и до конца. Все вещи, изготовленные портным, являются эксклюзивными. В задачи портного входит соединение деталей кроя в готовое изделие, а иногда и раскрой материала. В настоящее время портной работает не только с тканью, но и с мехом, кожей, трикотажными полотнами. Используются также различные вспомогательные материалы: например, прокладочные и подкладочные материалы, фурнитура. Рабочими инструментами портного издавна являются игла, напёрсток, ножницы. С XIX века для соединения деталей одежды используется швейная машина.

Портной – творческая, не теряющая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – от ремонта и пошива изделий из простых в обработке материалов, до создания эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Искусство портного состоит в создании оригинальных, неповторимых изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать надпрофессиональные навыки. Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного портным изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

2. Краткое описание конкурсного задания

Время выполнения задания: 4 часа 00 минут (астрономических)

Задание состоит из 1 модуля

Участникам категории «Студенты» требуется изготовить модель женских молодежных Кюлот, из джинсовой ткани. С высокой посадкой, широким поясом. Карманы на передних частях брюк с отрезной боковой частью.

3. Структура и подробное описание конкурсного задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- участникам категории «Студенты», пошив женских Кюлот по предоставленному крою основных деталей.

Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковый крой брюк.

Одинаковое бытовое или промышленное швейное оборудование для всех категорий участников.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иные материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 1 «Пошив брюк» участник должен представить работу, на манекене.

3.1. Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студенты	Пошив Кюлот	04 часа 00 минут	<p>Брюки-Кюлоты для женщин младшей возрастной группы из джинсовой ткани.</p> <p>Пояс шириной 6.0см. состоит из двух частей. На участке задних частей брюк, пояс собран на эластичную тесьму.</p> <p>Внутренний срез пояса обметан.</p> <p>Карманы на передних частях брюк с отрезной боковой частью. Длина входа в карман 18.0 см.</p> <p>На задних частях брюк обработаны тальевые вытачки.</p> <p>Длина брюк - Кюлот 80. 0 см. Ширина по низу 40.0 см. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу изделия проложена строчка, шириной шва 1,9 см.</p>
			<p>Рекомендуемый размер:</p> <p>Рост 164-170</p> <p>Обхват груди (Ш) 88-92.</p> <p>Обхват бедер 92-96.</p> <p>Полнотная группа -1</p>

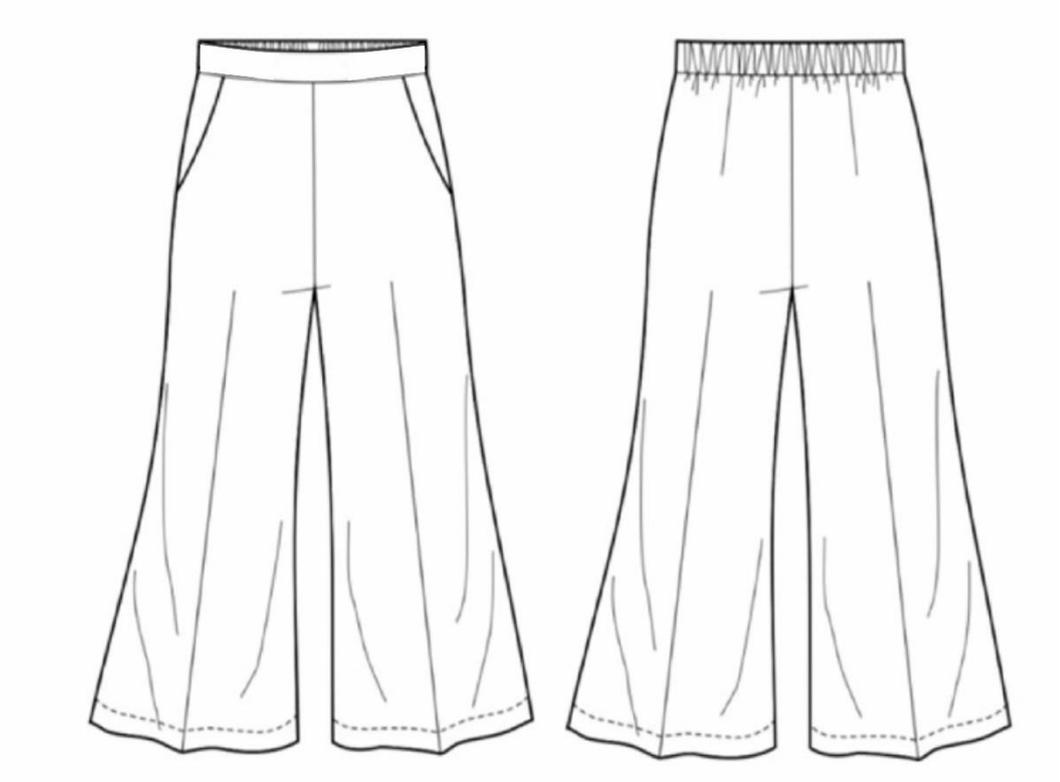
3.2. Последовательность выполнения задания

Последовательность сборки изделия участники выбирают сами.

№	Наименование операции
1	Обработать мелкие детали
2	Обработать выточки
3	Выполнить ВТО
4	Обработать карманы
5	Обработать боковые срезы
6	Обработать шаговые срезы
7	Обработать средние срезы
8	Обработать верхний срез поясом
9	Обработать срез низа изделия
10	Выполнить окончательную отделку изделия и ВТО

3.3. Технический рисунок модели

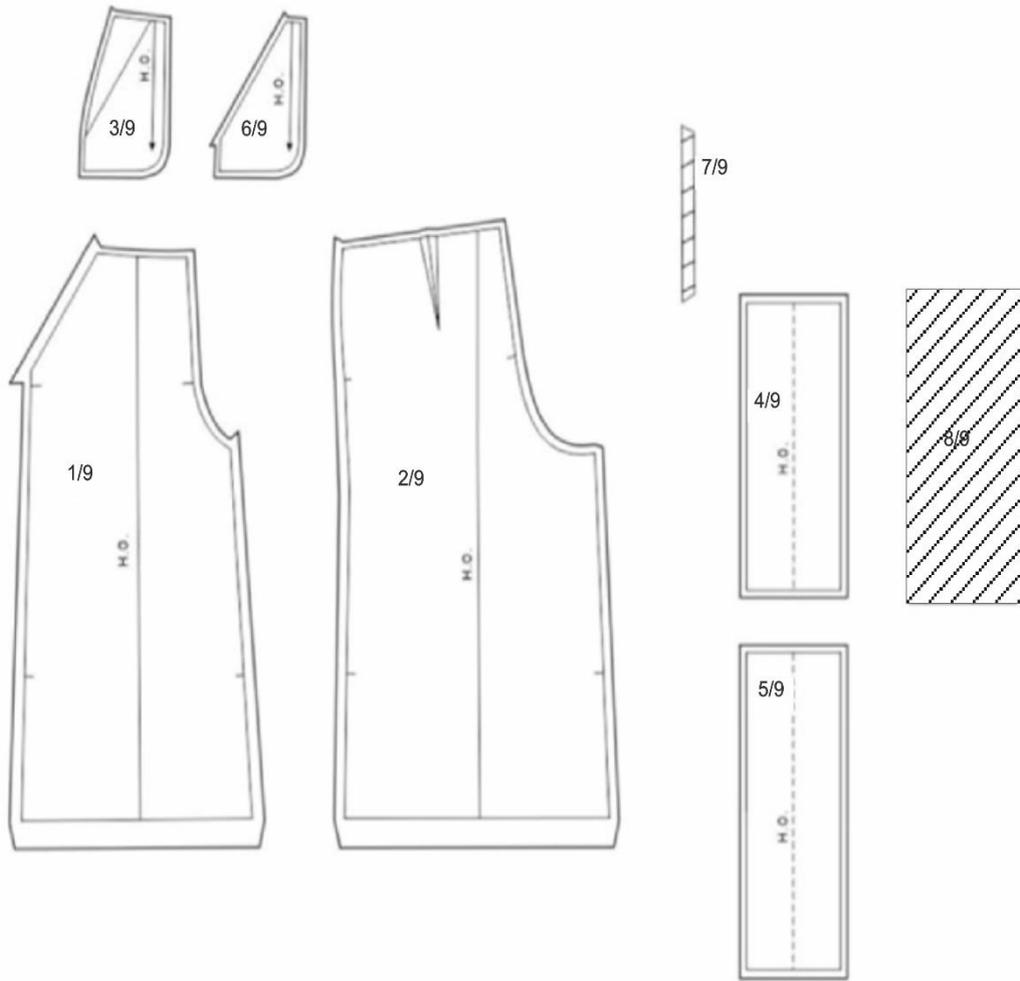
3.3.1. Категория «Студенты»



3.4. Спецификация деталей кроя

3.4.1. Категория «Студенты»

№ детали	Вид материала	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/9	Джинсовая ткань	Передняя часть брюк-Кюлот	2
2/9	Джинсовая ткань	Задняя часть брюк-Кюлот	2
3/9	Джинсовая ткань	Боковая часть, цельнокроеная с подкладкой кармана	2
4/9	Джинсовая ткань	Передняя часть пояса	1
5/9	Джинсовая ткань	Задняя часть пояса	1
6/9	Подкладочная ткань	Подкладка кармана	2
7/9	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка входа в карман	2
8/9	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка передней части пояса	1



4. Критерии оценки выполнения задания

4.1. Категория Студенты

№	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты	Измеримые аспекты
1	2	3	4	5
Модуль1. Пошив женских Кюлот				
1.	Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии. Содержание рабочего места Соблюдались правила безопасности во время выполнения ручных, машинных и утюжильных работ. Пространство рабочего места, вовремя и по окончании работы без производственного мусора	3	3	-
2.	Общее впечатление: Изделие соответствует эскизу / техническому рисунку. Отсутствуют загрязнения, следы мела, мелкого мусора. Отсутствуют «навалы», лассы, опалы, замины, разрезы, заломы Отсутствуют загрязнения, следы мела, мелкого мусора. Отсутствуют «навалы», лассы, опалы, замины, разрезы, заломы.	6	6	-
Соблюдение заданных основных параметров				
3.	Длина брюк (80,0 ± 0,2) см.	5	-	5
4.	Ширина пояса (6,0 ± 0,1) см.	5	-	5
5.	Длина входа в карман (18.0 ± 0,1) см	5	-	5
6.	Ширина брюк по низу (40,0 ± 0,2) см	5	-	5
7.	Ширина подгибки низа (2,0 ± 0,1) см	5	-	5
8.	Отделочная строчка по низу изделия шириной (1,9 ± 0,1) см	5	-	5
Качество сборки				

9.	Обработка боковых швов Отсутствие искривления строчек. Целостность не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине. Входы в карман симметричны. В наличие строчки настрачивания. Соединительные швы ровные, цельные. Ширина швов одинаковая Входы в карманы не растянuty. Отсутствие разнонаправленности швов	5	-	5
10.	Обработка карманов в швах: Входы в карман симметричны. В наличие строчки настрачивания. Соединительные швы ровные, цельные. Ширина швов одинаковая	8	5	3
11.	Обработка шаговых швов: Отсутствие искривления строчек. Целостность не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине.	5	-	5
	Отсутствие разнонаправленности швов.			
12.	Обработка среднего шва: Отсутствие искривления строчек. Целостность не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине. Наличие всех строчек стачивания. Выполнена разнонаправленность шва.	5	-	5
13.	Обработка вытачек: Строчки целые, ровные. Нет натяжения и слабины материала или ниток. Закрепки чистые, ровные. Вытачки симметричны. Нет разнонаправленности. ВТО выполнено.	3	3	
	Итого:	65	17	48
Вариативная часть/ региональный модуль				
14.	Обработка пояса			
15	Крепление пуговиц			
16	Качество обработки низа изделия			
	Итого:	35		
	Общее количество баллов	100		

5. Особые указания участникам чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви с закрытой пяткой, без высокого каблука. Длинные волосы убраны под косынку и/или заколку (резинку).

❖ **Что можно/нужно иметь при себе на конкурсной площадке** - личные инструменты и приспособления.

Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:

1. Коробка, для хранения инструментов и приспособлений.
2. Ножницы.
3. Портновские булавки.
4. Иглы.
5. Лекала.
6. Деревянная линейка.
7. Колышек или приспособление для вывертывания.
8. Наперсток.
9. Сантиметровая лента.
10. Портновский мел.

❖ **Что не запрещается на конкурсной площадке**

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжительник.
4. Обмылок.
5. Инструмент для обрезки ниток.

❖ **Что нельзя на конкурсной площадке**

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты (особые технические приспособления, наделённые повышенной функциональностью и портативностью) Это: карманный компьютер и сотовый телефон с добавочными функциями, а также авторучки с набором электронных услуг (Шариковая ручка как телефон, фотокамера и т. п.), ноутбуки, часы, браслеты.
2. Схемы/ чертежи.
3. Инструкционные карты.
4. Приспособления.
5. Образцы поузловой обработки изделия.

6. Внесение 30% изменения конкурсного задания

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «Портной» изменяют на 30%.

Если конкурсное задание обнаружится заранее, то эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата) Внесение изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

❖ Допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта.
2. Изменить способ обработки любого узла изделия.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить цветовую гамму ниток для пошива изделия.
11. Изменить количество и форму фурнитуры для пошива изделия.
12. Изменить отделку изделия.
13. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

❖ Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить наименование изделия.
2. Изменить фасон изделия.
3. Увеличить количество усложняющих элементов.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия.

7. Перечень необходимого оборудования

ПЕРЕЧЕНЬ ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-го УЧАСТНИКА КАТЕГОРИИ <u>СТУДЕНТЫ</u>					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необх одимо е колво
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необх одимо е колво
1.	Прямострочная промышленная швейная машина		Одноигольная машина челночного стежка с нижним транспортером Автоматическая универсальная прямострочная машина Прямой привод Тип минимальной смазки Применение: Для стачивания лёгких и средних материалов	Шт.	1
2.	Промышленный 3-х ниточный оверлок		Тип оверлок Швейные операции Число нитей 3 Максимальная высота подъема лапки 5.5 мм	Шт.	1
3.	Гладильная доска		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В.	Шт.	1

4.	Электроутюг		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая</p>	Шт.	1
			<p>насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса Ручка утюга: пробка.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p>		
5.	Манекен портновский		<p>В комплекте: манекен и стойка Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p>	Шт.	1
6.	Специализированный раскройный стол		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u></p> <p>Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм);</p> <p>каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама),</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 950x1900мм (стандартная); 2. 600x1900мм (малая); 3. 600x1550мм (нижняя полка). 	Шт.	1

7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм.	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм.	Шт.	1
9.	Лампа для швейной машины с магнитным фиксированным основанием		Тип: светодиодная Энергосберегающая Мощность: 2 Вт Свет: холодный белый Форма колбы: трубка	Шт.	2
10	Лапка для притачивания молнии однорожковая		Лапка для вшивания молнии	Шт.	1
11	Пресс ручной для установки фурнитуры универсальный		Тер-2 Пресс универсальный, для установки люверс, кнопок.	Шт.	1/2
12	Насадка для кнопок (Альфа) на пресс Тер-2		Матрица, пуансон используется в качестве насадки для универсального пресса "Тер-2" и позволяет быстро и качественно установить кнопку.	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-го УЧАСТНИКА КАТЕГОРИИ «СТУДЕНТЫ»

1.	Джинс "Тенсел"		Состав: 70% вискоза, 30% п/э Цвет: темно-голубой Плотность: 225 гр/м.пог Узор: без узора Ширина: 150 см	Метр	2.20
2.	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин точечный Ширина: 100см	Метр	1.0
3.	Нитки п/э		Цвет: в цвет ткани Состав: 100% п/э Цвет: темно-голубой	Шт.	4
4.	Тесьма-резинка		Цвет: белый Ширина: 6.0 см	Метр	0.5
5.	Пуговицы		Тип пуговицы: четырёхпрокольные Размер пуговицы 32 Цвет: никель Диаметр: 2,0 см	Шт.	3

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

Принесенные участниками на площадку:

1.	Материалы				
2.	Фурнитура				
3.	Приспособления				
4.	ИТК, образцы узлов				

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ НЕОБХОДИМО ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИКУ					
№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Коробка		Для хранения персональных инструментов и приспособлений	Шт.	1
2.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
3.	Кольшечек или приспособление для вывертывания		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру среднего пальца, рабочей руки	Шт.	1
5.	Специальное устройство		Для распаривания швов, обрезки ниток. Удобный для работы	Шт.	1
6.	Набор игл для		Разной длины и нумерации с	Шт.	Не

	ручного шитья		широкими ушками).		менее 3
8.	Портновский мел		Или меловой карандаш, или обмылок. Белого цвета	Шт.	1
9.	Сантиметровая лента		Длинной не менее 1,5 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
10.	Булавки портновские		Длиной 38мм	Шт.	Не менее 100

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)

1.	Проутюжилык		Для выполнения влажно - тепловых работ	Шт.	1
2.	Нитевдеватель		Для удобства при вдевании нитки в ушко иглы		

3.	Лекала портновские		Удобной формы	Шт.	1
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое колво
1.	ПК		Ноутбук	Шт.	1
2	Мышка для ПК		Беспроводного подключения	Шт.	1
3	Принтер		Технология печати-струйная Формат-А4 Тип печати-Черно-белая Скорость печати А4-15 стр/мин Скорость сканирования А4- 15 стр/мин	Шт.	1
4.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
5.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое колво
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1

2.	Бумага Ф- А4		Бумага Ф- А4	Упаковка	1
3.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
4.	Карандаш с ластиком		Пластиковый или деревянный, черно-графитный. Твердость-НВ. Заточен	Шт.	1
5.	Сантиметровая лента		1.5 метра. Двухсторонняя	Шт.	1
6.	Линейка		Деревянная школьная 30 см	Шт	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитномаркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см.	Шт.	2

					
4.	Вешалка-плечики		Возраст: от 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		Общая высота кресла: 705/880 мм Высота кресла от пола до сидения: 400/525 мм	Шт.	30

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	5
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	1
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1

8. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Виды нозологий	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество. *
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик. Наличие индивидуального слухового (СА). Конкурсное задание, напечатанное на формате А-4. Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы. Конкурсное задание, напечатанное на формате А-4. http://proforient.fmcsपो.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya

<p>Рабочее место участника с нарушением ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. Конкурсное задание, напечатанное на формате А-4. http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами. Конкурсное задание, напечатанное на формате А-4. http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq</p>

Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека. Конкурсное задание, напечатанное на формате А-4. http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq
--	---	---	--

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с главным экспертом.

10. Требования охраны труда и техники безопасности

Инструкция по охране труда для портных при выполнении ручных операций.

Перед началом работы проверить свое рабочее место; убедиться, что оно достаточно освещено и не загромождено.

1. Проверить исправность используемых в работе инструментов и приспособлений.

2. При использовании игл в работе: не брать иглу в рот, не отрывать нитку зубами, пользоваться наперстком, не накалывать иглу в одежду для ее временного хранения (т.к. игла может проникнуть в тело), хранить иглы в специальных мягких подушечках в отведенном месте, не бросать на пол сломанные иглы, случайно упавшую иглу поднять с пола.

3. При использовании в работе ножей, ножниц, колышков и прочих приспособлений: острие инструмента направлять от себя в безопасном положении, не наклоняться низко к рабочему инструменту во избежание травмирования глаз и лица, соблюдать осторожность и не отвлекаться вовремя работы, хранить инструмент на рабочем месте в отведенных местах.

4. По окончании работы убрать инструмент в отведенное место, тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на стачивающих и специальных машинах всех типов

1. Перед началом работы убедиться в исправности спецодежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности машины на холостом ходу.

3. Заправку нитей, смену иглы, регулировку длины петли производить только при выключенном электродвигателе.

4. Изделие придерживать руками по обе стороны иглы.

5. Во избежание захвата волос и удара нитепритягивателем не наклоняться низко к машине.

6. Снижать скорость машины на утолщенных швах.

7. При выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы их должны быть направлены только от себя в безопасном направлении.

8. Запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня. Хранить их необходимо в специально отведенном месте.

9. Запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины.

10. Случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе.

11. Чистку и смазку машины производить при выключенном электродвигателе. При этом поворачивать машину на шарнирных петлях обеими руками.

12. При замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки.

13. Отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, раскладывать в определенное место.

14. При любых перерывах в работе выключать машину.

15. По окончании работы выключить, вычистить и смазать машину. Убрать инструмент в отведенное для него место. Тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на электрических утюгах (парогенераторах и пресса)

1. Перед началом работы убедиться в исправности одежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности утюга и подставки для утюга (парогенератора, пресса).

3. Во избежание ожогов работать утюгом (парогенератором, прессом) осторожно.

4. Не перегревать утюг (парогенератор, пресс) во избежание возникновения пожара.

5. Не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюгом в соединениях токоведущих частей с корпусом.

6. Увлажнять изделия или детали только пульверизатором.

7. При любой неисправности, особенно при ощущении тока, выключить утюг (парогенератор, пресс) и сообщить мастеру.

8. После устранения неисправностей приступить к работе с разрешения мастера.

9. При любых перерывах в работе выключать утюг (парогенератор, пресс).

10. По окончании работы выключить утюг (парогенератор, пресс), тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по пожарной безопасности в учебно-производственных швейных мастерских ИОТ 055 – 2016

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования безопасности в учебно-производственных швейных мастерских в соответствии с требованиями «Правил пожарной

безопасности в Российской Федерации» ППБ 0103 (в дальнейшем Правил).

1.2. Лица, виновные в нарушении Правил, в зависимости от характера нарушений и их последствий, несут ответственность в дисциплинарном, административном или судебном порядке.

1.3. Ответственность за противопожарное состояние учебно-

производственной швейной мастерской возлагается на заведующего мастерской

1.4. Помещения мастерских должны постоянно содержаться в чистоте. Отходы (обрезки ткани, ниток), следует собирать и ежедневно выносить в контейнеры. Влажную уборку проводить ежедневно.

1.5. Огнетушители должны размещаться в легкодоступных местах на высоте не более 1,5 м, где исключено их повреждение, попадание на них прямых солнечных лучей, непосредственное воздействие отопительных и нагревательных приборов.

1.6. Все эвакуационные проходы должны быть свободными, двери должны открываться в направлении выхода из помещения здания.

1.7. В мастерской на видном месте должна быть вывешена табличка с номером телефона вызова пожарной охраны (01)

1.8. В коридорах, на лестничных клетках и дверях, эвакуационных выходах должны иметься предписывающие и указательные знаки безопасности. Двери эвакуационных выходов закрываться только изнутри с помощью легко открывающихся запоров.

1.9. Проектирование, монтаж, эксплуатацию электрических сетей, электроустановок и электротехнических изделий, а также контроль за их техническим состоянием необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов по электроэнергетике.

1.10. Неисправные электросети и электрооборудование немедленно отключать до приведения их в пожар безопасное состояние.

1.11. Электронагревательные приборы, настольные лампы, вентиляторы, радиоприемники и другие токоприемники должны включаться в сеть только через штепсельные соединения заводского изготовления.

1.12. Каждый работающий в мастерской эксперты и участники обязаны знать и выполнять Правила пожарной безопасности и не допускать действий, приводящих к возгоранию или пожару, знать местонахождение огнетушителей, уметь пользоваться ими.

1.13. По окончании рабочего дня необходимо убрать материалы и заготовки со столов швейных машин и сложить их в отведенное место. Обесточить электрооборудование.

2. Запрещается:

2.1. Курение на территории и в помещениях (Федеральный закон от 23.02.2013г.№ 15-ФЗ ст.12, ч.1 «Об охране здоровья граждан от воздействия окружающего табачного дыма и потребления табака»).

2.2. Использовать электроприемники в условиях, не соответствующих требованиям инструкций организаций-изготовителей, или приемники, имеющие неисправности, которые в соответствии с инструкцией по эксплуатации могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией.

2.3. Пользоваться электроутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими нагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара.

2.4. Пользоваться поврежденными розетками, выключателями, рубильниками и другим не исправным оборудованием.

2.5. Применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы, использовать некалиброванные плавкие вставки или другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания.

2.6. Применять для целей отопления нестандартные электронагревательные приборы.

2.7. Обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкцией светильника.

2.8. Загромождать эвакуационные пути и выходы (в том числе проходы, коридоры, тамбуры, лестничные клетки, марши лестниц, двери) различными материалами, изделиями, мусором и другими предметами, а также забивать двери эвакуационных выходов.

2.9. Загромождать подходы к противопожарному инвентарю и общему силовому рубильнику.

2.10. Оставлять без присмотра включенные электроприборы.

3. Действия при возникновении пожара

3.1. При обнаружении пожара или возгорания немедленно сообщить по телефону 01 о возникновении пожара в пожарную охрану поставить в известность руководство

3.2. Ответственный за пожарную безопасность оповещает людей о пожаре, организует эвакуацию людей, осуществляет общее руководство по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

3.3. При возникновении возгорания немедленно обесточить электросеть за исключением осветительной сети.

3.4. В случае возгорания масел, электрических проводов следует пользоваться песком, углекислотными или порошковыми огнетушителями.

3.5. По прибытии пожарного подразделения мастер производственного обучения обязан проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях здания швейных мастерских, принятых мерах и других сведениях, необходимых для успешной ликвидации пожара.