

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
Государственное автономное профессиональное образовательное  
учреждение Саратовской области  
«Саратовский колледж водного транспорта, строительства и сервиса»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.02 Дефектация швейных изделий**

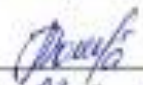
**Профессия:** 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

**Квалификация выпускника:** Мастер по изготовлению швейных изделий

**Форма обучения:** очная

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом директора № 180 от 03.10.2024 г.  
Зам. директора по ПП

 /Ротова А.С.  
« 03 » 10 2024 г.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного приказом Минпросвещения России от 26.09.2023 N 720 (Зарегистрировано в Минюсте России 02.11.2023 N 75814).

**РАССМОТРЕНО** на заседании ЦК «Легкой промышленности и сервиса, графического дизайна»

Протокол № 1 дата «18» 10 2024 г.  
Председатель комиссии  
 / Бобровицкая О.В./

Протокол № \_\_, дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_, дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

**ОДОБРЕНО** методическим советом ГАПОУ СО «СКВТСиС»

Протокол № 2 от «10» 09 2024 г.  
Председатель  / Круткин А.Р.

Протокол № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Председатель \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Председатель \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Составитель(и)  
(автор):

Князева О.В., преподаватель ГАПОУ СО «СКВТСиС»

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ</b>	<b>5</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>8</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>11</b>

# **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа по производственной практике профессионального модуля является частью рабочей программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии и разработана с учетом требований ФГОС СПО 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **дефектация швейных изделий.**

## **1.2. Цели и задачи практики**

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.02 Дефектация швейных изделий для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

В ходе освоения программы практики обучающийся должен:

### **овладеть навыками:**

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;

### **уметь:**

- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями

## **1.3 Количество часов на освоение программы**

всего – 36 часа.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Дефектация швейных изделий**, в том числе соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 2.1. Перечень общих компетенций

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
<b>ОК 01.</b>	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
<b>ОК 02.</b>	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
<b>ОК 04</b>	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
<b>ОК 05</b>	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
<b>ОК 09.</b>	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

### 2.2. Перечень профессиональных компетенций

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
<b>ВД 1</b>	Дефектация швейных изделий
<b>ПК 2.1.</b>	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
<b>ПК 2.2.</b>	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
<b>ПК 2.3.</b>	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

**3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
**3.1 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

<b>Коды ПК</b>	<b>Код и наименование профессионального модуля</b>	<b>Количество часов</b>	<b>Наименование разделов практики</b>	<b>Количество часов по разделам</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
ПК 2.1.- 2.3	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	36	Инструктаж	2
			МДК 02.01. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика	28
Дифференцированный зачет				6

### 3.2 Содержание программы производственной практики

Наименование тем практики	Виды работ		Объем часов	Коды ПК, ОК
1			3	4
<b>Инструктаж</b>	<b>Содержание</b>		2	ОК
	1	Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании.		1,2,4,5,9 ПК 2.1-2.3
<b>Тема 1. Выполнение поузлового контроля качества швейного оборудования</b>	<b>Содержание</b>		10	ОК
	1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп.</li> <li>2. Проведение примерки на фигуре заказчика.</li> <li>3. Уточнение положения отделочных деталей в изделии.</li> </ol>		1,2,4,5,9 ПК 2.1
<b>Тема 2 Определение причин возникновения дефектов при изготовлении изделия</b>	1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определение баланса изделия.</li> <li>2. Уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика.</li> </ol>	6	ОК 1,2,4,5,9 ПК 2.2
<b>Тема 3 Устранение дефектов швейной обработки</b>	<b>Содержание</b>		12	ОК
	1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок.</li> <li>2. Выявление и устранение дефектов в изделии.</li> <li>3. Обработка кроя после примерки.</li> </ol>		1,2,4,5,9 ПК 2.3
<b>Дифференцированный зачет</b>			6	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

### 4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики предполагает наличие мастерской «Швейная».

Оборудование:

- Оверлок бытовой
- Швейная машина бытовая
- Плоскошвейная (распошивальная) машина(бытовая)
- Манекен портновский женский
- Манекен портновский женский
- Стойка к портновскому манекену
- Швейная машина
- промышленная
- Консольный гладильный стол
- Парогенератор
- Оверлок промышленный
- Стол раскройный
- Стол преподавателя
- Шкаф
- Стол ученический
- Стул винтовой
- Табурет винтовой
- Плоскошвейная (распошивальная) промышленная машина

### 4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение обучения

#### Основные источники:

1. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105145>

2. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование: [сайт]. — URL:<https://profspo.ru/books/105146>

#### Дополнительные источники:

3. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст:



электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/126156>

4. Гирфанова, Л. Р. Технология швейных изделий из кожи : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова, Р. Ф. Каюмова. — Саратов, Москва: Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 91 с. — ISBN 978-5-4488-0834-0, 978-5-4497-0619-5. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/98388>

#### **4.3 Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций после освоения ПМ.02. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. При прохождении производственной практики устанавливается продолжительность рабочего времени 36 часов в неделю.

#### **4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения, соответствующих профилю вида деятельности (модуля). Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

### 5.1. Показатели оценки результатов, формы и методы контроля

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>ПК 2.1.</b> Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ПК 2.2.</b> Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ПК 2.3.</b> Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
<b>ОК 01.</b> Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ОК 02.</b> Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ОК 04.</b> Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ОК 05.</b> Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика
<b>ОК 09.</b> Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Отчет в виде предоставленных результатов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика